



ДОРОЖНІ ВИРОБНИЦТВА



**DRUMMIX
МОБІЛЬНИЙ
АСФАЛЬТО-
БЕТОННИЙ
ЗАВОД**



WWW.STAINMANN.COM



[STAINMANNMASCHINENBAU](https://www.facebook.com/STAINMANNMASCHINENBAU)



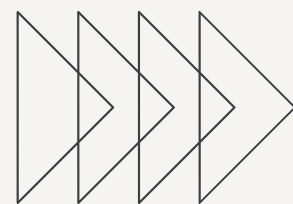
[STAINMANNMASCHINENBAU](https://www.instagram.com/STAINMANNMASCHINENBAU)

ФУНКЦІЇ



- **МОБІЛЬНИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННИЙ ЗАВОД DRUMMIX — ЦЕ СИСТЕМА, ЯКУ ЛЕГКО ТРАНСПОРТУВАТИ ТА ШВИДКО РОЗГОРТАТИ В БУДЬ-ЯКОМУ МІСЦІ, ЯКЕ ХОЧЕ КЛІЄНТ**
- **DRUMMIX МАЄ РІЗНІ МОДЕЛІ ПРОДУКТИВНОСТІ, А САМЕ 80 / 120 / 160 ТОНН/ГОД**
- **DRUMMIX СТАБІЛЬНО ВИРОБЛЯЄ НАВІТЬ ІЗ РІЗНОЮ ПОТУЖНІСТЮ. ЗАБЕЗПЕЧУЄ ЕНЕРГОЗБЕРЕЖЕННЯ**
- **DRUMMIX, НА ДОДАТОК ДО ЕРГОНОМІЧНОГО ДИЗАЙНУ, ЙОГО ЗДАТНІСТЬ ВИРОБЛЯТИ ТОЧНІ ТА СТАБІЛЬНІ ПРОДУКТИ, ДОЗВОЛЯЄ КІНЦЕВОМУ КОРИСТУВАЧЕВІ ОТРИМУВАТИ ЯКІСНІ ТА ШВИДКІ СУМІШІ ПРОДУКТІВ**
- **ЦЕЙ ПРОДУКТ Є МОБІЛЬНИМ АСФАЛЬТОБЕТОННИМ ЗАВОДОМ НОВОГО ПОКОЛІННЯ, ЯКИЙ МОЖНА ЛЕГКО ТРАНСПОРТУВАТИ В РУСІ ЗА ДОПОМОГОЮ БУКСИРНОГО ОБЛАДНАННЯ ТА РОЗГОРТАТИ В МІСЦІ, КУДИ ЙОГО БУКСИРУЮТЬ**

СУШИЛЬНО-ЗМІШУВАЛЬНИЙ БАРАБАН



СУШИЛЬНИЙ БАРАБАН МАЄ СПЕЦІАЛЬНИЙ КАСКАДНИЙ МЕХАНІЗМ ДЛЯ ПРОПУСКАННЯ МАТЕРІАЛУ ЧЕРЕЗ ГАРЯЧИЙ ПОТІК ПОВІТРЯ. У СЕКЦІЮ ЗМІШУВАННЯ ДОДАЮТЬ БІТУМ І НАПОВНЮВАЧ



Є 4 ОБЕРТОВИХ СУШИЛЬНИХ БАРАБАНА, КОЖЕН З ЯКИХ ПРИВОДИТЬСЯ ОКРЕМИМ ДВИГУНОМ З РЕДУКТОРАМИ



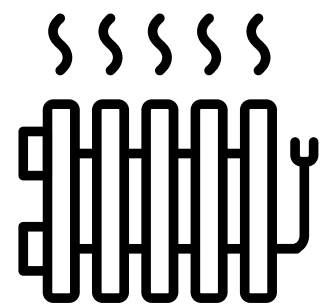
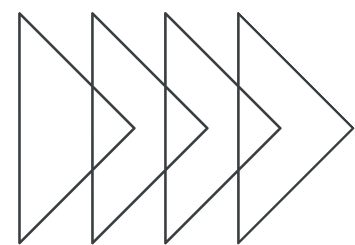
ЯК ДИЗАЙН НОВОГО ПОКОЛІННЯ, ПРИЛАДИ КОНТРОЛЮ ШВИДКОСТІ НЕ ІНТЕГРОВАНІ В СИСТЕМУ АВТОМАТИЧНОГО КЕРУВАННЯ



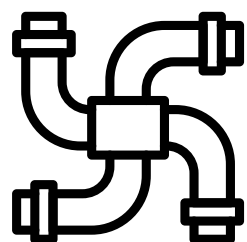
ВНУТРІШНІ ЛОПАТИ СУШИЛЬНОГО БАРАБАНА ЛЕГКО ЗНІМАЮТЬСЯ І ВСТАНОВЛЮЮТЬСЯ ЗАВДЯКИ СПЕЦІАЛЬНІЙ КОНСТРУКЦІЇ. ДОВГА СЕКЦІЯ ЗМІШУВАННЯ ЗАБЕЗПЕЧУЄ ВІДМІННУ ЯКІСТЬ



БІТУМНА СИСТЕМА



ВАРІАНТИ ЕЛЕКТРИЧНОЇ, МАСТИЛЬНОЇ ТА ЖАРОВОЇ ТРУБНОЇ СИСТЕМИ ОБІГРІВУ ВИБИРАЮТЬСЯ ЗАМОВНИКОМ, І ВСІ АГРЕГАТИ Є ПРИЧІПНИМИ. ВОНИ ЛЕГКО І ШВИДКО ВСТАНОВЛЮЮТЬСЯ НА ЗАВОДІ І РОЗГОРТАЮТЬСЯ



ВСІ ТРУБОПРОВІДИ ПІДГРІВАЮТЬСЯ, А КІЛЬКІСТЬ БІТУМУ АВТОМАТИЧНО КОНТРОЛЮЄТЬСЯ ЗА ДОПОМОГОЮ МАСОВОГО ВИТРАТОМІРА



ТЕМПЕРАТУРА СУМІШІ ВИМІРЮЄТЬСЯ ТОЧНИМ І СТАБІЛЬНИМ ІНФРАЧЕРВОНИМ ТЕРМОМЕТРОМ І ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧНОГО (PID) КОНТРОЛЮ



ЦЕПНИЙ ЕЛЕВАТОР ДЛЯ ВАНТАЖЕННЯ НА ГРУЗОВИЙ АВТОМОБІЛЬ

▶ ЗМІШАНИЙ МАТЕРІАЛ ПЕРЕДАЄТЬСЯ ЧЕРЕЗ ЛАНЦЮГОВИЙ КОНВЕЄР ДЛЯ ЗАВАНТАЖЕННЯ ЙОГО НА ПЛАТФОРМУ ВАНТАЖІВКИ. НАКОПИЧУВАЛЬНА ВОРОНКА З ПНЕВМАТИЧНО КЕРОВАНОЮ КРИШКОЮ ДАЄ ДОСТАТНЬО ЧАСУ ДЛЯ БЕЗПЕРЕРВНОГО ЗАВАНТАЖЕННЯ ВАНТАЖІВОК

ПИЛЕУЛОВЛЮВАЧ МОКРОГО ТИПУ

▶ ТАМ, ДЕ ВИМОГИ ДО ВИКИДІВ НЕСУВОРІ, МОЖНА ЗАПРОПОНУВАТИ ВАРІАНТ КОЛЕКТОРА МОКРОГО ТИПУ. ГРУБИЙ ПИЛ ПРОХОДИТЬ ЧЕРЕЗ РОЗПИЛЮВАЧ ВОДИ, А ПОТІМ ЧЕРЕЗ ЦИКЛОН РАЗОМ ІЗ ДРІБНИМИ ЧАСТИНКАМИ ПИЛУ. ОТРИМАНІ ВІДХОДИ ВІДПРАВЛЯЮТЬСЯ В ЗБІРНУ ЯМУ

ОПЦІЙНО СУХИЙ ПИЛОЗБІРНИК

▶ ПОВІТРЯ, НАСИЧЕНЕ ПИЛОМ, МОЖНА ФІЛЬТРУВАТИ ТКАНИННИМИ (НОМЕКС) РУКАВНИМИ ФІЛЬТРАМИ, ЯКЩО ЦЬОГО ВИМАГАЄ ЗАКОНОДАВСТВО. ВИТЯЖНИЙ ВЕНТИЛЯТОР, ВСТАНОВЛЕНИЙ НА ОСНОВНІЙ РАМІ, ВСМОКТУЄ ПОВІТРЯ ЧЕРЕЗ СПЕЦІАЛЬНО РОЗРОБЛЕНІ ТКАНИННІ РУКАВНІ ФІЛЬТРИ. ЗІБРАНИЙ ТАКИМ ЧИНОМ (СОбТО НАПОВНЮВАЧ) ПОВЕРТАЄТЬСЯ В СЕКЦІЮ ЗМІШУВАННЯ БАРАБАНА



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ЄМНІСТЬ	Т/Г	80	120	160
АГРЕГАТНО-ЖИВІЛЬНА УСТАНОВКА				
ЄМНІСТЬ БУНКЕРА	МЗ	10	10	10
КІЛЬКІСТЬ БУНКЕРІВ	ДІЛЯНКА	3	4	4
ВІДКРИТТЯ ПОДАЧІ БУНКЕРУ	М	3	3	3,5
ДОВЖИНА ДОЗУЮЧОЇ СТРІЧКИ	М	1,7	1,7	1,7
ШИРИНА ДОЗУВАЛЬНОЇ СТРІЧКИ	ММ	500	500	650
ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ ДОЗУЮЧОГО РЕМЕНЯ	КВТ	2,2	2,2	2,2
ВІБРАЦІЙНИЙ ДВИГУН		ТАК	ТАК	ТАК
ЗАГАЛЬНА ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ КОНВЕЄРА	ММ	4	5	7,5
ЗАГАЛЬНА ШИРИНА КОНВЕЄРУ	КВТ	650	650	750



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ЄМНІСТЬ	Т/Г	80	120	160
---------	-----	----	-----	-----

СУШИЛЬНИЙ ТА БАРАБАН ЗМІШУВАЧА

ДІАМЕТР СУШИЛЬНОГО БАРАБАНУ	ММ	1,5	1,75	2
ДОВЖИНА СУШИЛЬНОГО БАРАБАНУ	М	4X5,5	4X7,5	4X11
ЗАГАЛЬНА ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ СУШАРКИ	КВТ	7	8	9

АЕРАЦІЯ

ЗАГАЛЬНА ПОТРЕБА ПОВІТРЯ	МЗ/Г	22,5	30	45
--------------------------	------	------	----	----

ПАЛЬНИК

ТИП ПАЛЬНИКА		IBR5GR	IBR7GR	IBR9GR
ЄМНІСТЬ	1/HR	850	1180	1680



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ЄМНІСТЬ	Т/Г	80	120	160
ДРАГСЛАТ				
ШИРИНА	ММ	400	400	500
ЙОГО ЗДАТНІСТЬ	Т/Г	90	130	180
ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ	КВТ	7,5	11	18
ЄМНІСТЬ СИЛОСУ ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ	Т	3	3	3



СИСТЕМА СУХОГО АБО ВОЛОГОГО ПИЛОЗДІЛЮВАННЯ

ЗОНА ФІЛЬТРУВАННЯ	М2	260	347	587
ШВИДКІСТЬ ФІЛЬТРУВАННЯ ПОВІТРЯ	М/ХВ	1,44	1,44	1,4
ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ ВЕНТИЛЯТОРА ВІД ДИМОХОДУ ДО СУХОГО ФІЛЬТРУ	КВТ	30	45	75
ПОТУЖНІСТЬ ПРИВОДУ ВЕНТИЛЯТОРА ВІД ДИМОХОДУ ДО ВОЛОГОГО ФІЛЬТРУ	КВТ	55	75	90

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ЄМНІСТЬ	Т/Г	80	120	160
БІТУМНИЙ РЕЗЕРВУАР І СИСТЕМА НАГРІВУ				
ЄМНІСТЬ БІТУМНОГО БАКУ	М3	50	50	50
ЗОНА НАГРІВУ ТЕРМАЛЬНОГО МАСЛА	М2	44	44	44
НАГРІВНА ЗДАТНІСТЬ ТЕРМАЛЬНОЇ ОЛІЇ	КВТ	581	581	581
ПОТУЖНІСТЬ ЦИРКУЛЯЦІЙНОГО НАСОСА	КВТ	15	15	15
ПОТУЖНІСТЬ ЕЛЕКТРООБІГРІВАННЯ	КВТ	4X15	4X15	4X15
ЗОНА НАГРІВУ ЗІ ЗМІЙНИКОМ	М2	40	40	40



КОНТАКТИ:



WWW.STAINMANN.COM



INFO@STAINMANN.COM



±38 (067) 801 77 00



STAINMANNMASCHINENBAU



STAINMANNMASCHINENBAU